

ESPECIFICACIONES

DESCRIPCION		UNIDAD	MODEL EC1300SXIII W											
CÓDIGO DE UNIDAD DE INYECCIÓN			i78				i120				i155			
CÓDIGO DE EQUIPO DE PLASTIFICACIÓN			A		B		A		B		A		B	
			STD	HIGH TORQUE	STD	HIGH TORQUE	STD	HIGH TORQUE	STD	HIGH TORQUE	STD	HIGH PLASTICIZATION	STD	HIGH PLASTICIZATION
DIAMETRO DE HUSILLO		mm	105		120		115		125		125		140	
CAPACIDAD DE INYECCIÓN		cm³	4320		5650		6560		7750		8430		10570	
PESO DE INYECTADA	PS	g	3980		5200		6040		7130		7750		9730	
	PE	g	3160		4120		4790		5660		6150		7720	
MÁXIMA PRESION DE INYECCIÓN		MPa	180		138		180		152		180		143	
		kgf/cm²	1830		1400		1830		1550		1830		1450	
MÁXIMA PRESION DE MANTENIMIENTO		MPa	150		115		150		127		150		119	
		kgf/cm²	1530		1170		1530		1295		1530		1210	
VELOCIDAD DE INYECCIÓN	STD	mm/s	150				140				135			
CAUDAL DE INYECCIÓN (MAX.)		cm³/s	1290		1690		1450		1710		1650		2070	
CAPACIDAD DE PLASTIFICACIÓN	PS	kg/h	490	270	580	370	520	370	580	440	590	—	690	—
	PP+TALC		—	—	—	—	—	—	—	—	—	640	—	800
VELOCIDAD DE PLASTIFICACIÓN MÁXIMA		min ⁻¹	127	71	110	71	110	78	101	78	101	127	90	114
PAR MÁXIMO DE CARGA		N-m	7090	10300	7090	10300	9150	13700	9150	13700	14500	9260	14500	11430
CARRERA DE HUSILLO		mm	500				632.5				687.5			
FUERZA APOYO BOQUILLA		kN(tf)	58.8 (6.0)				92.4 (9.4)				92.4(9.4)			
FUERZA DE CIERRE		kN(tf)	12700(1300)				12700(1300)				12700(1300)			
DISTANCIA ENTRE COLUMNAS (H×V)		mm	1710×1410				1710×1410				1710×1410			
DIMENSIONES DE PLATOS (H×V)		mm	2300×2000				2300×2000				2300×2000			
CARRERA DE APERTURA		mm	1500				1500				1500			
DISTANCIA ENTRE PLATOS (MAX.)		mm	2800 (★2780)				2800 (★2780)				2800 (★2780)			
ALTURA DE MOLDE (MIN.~MAX)		mm	650~1300 (★630~1280)				650~1300 (★630~1280)				650~1300 (★630~1280)			
FUERZA DE EXPULSIÓN		kN(tf)	280 (28.5)				280 (28.5)				280 (28.5)			
CARRERA DE EXPULSIÓN		mm	250				250				250			
POTENCIA DE CALEFACCIÓN (CON BOQUILLA PROYECCION ESTÁNDAR)	220V SPEC	kW	57.2				60.9		69.4		67.6		82.6	
	200V SPEC		47.6				50.2		57.3		56.2		68.2	
POTENCIA APARENTE	STD	kVA	141.1				163				184			
CAPACIDAD INTERRUPTOR GENERAL	STD	A	350				400				500			
DIMENSIONES DE MÁQUINA (L×W×H)		m	12.8×3.5×■3.1				12.7×3.5×■3.1		12.8×3.5×■3.1		13.1×3.5×■3.3		13.4×3.5×■3.3	
PESO DE MAQUINA		t	88.9				95.9				110			

MODEL EC1300SXIII W i120

Nota) 1 : Debido a las mejoras continuas, las especificaciones pueden ser cambiadas sin previo aviso.
2 : El peso de la inyectada y la capacidad de plastificación varían acorde al material y a las condiciones de moldeo.
3 : Las presiones de inyección y mantenimiento máximas se refieren a la capacidad de la unidad de inyección, no a la presión sobre material. Las presiones de inyección y mantenimiento máximas están limitadas según las condiciones de moldeo.
4 : Las dimensiones mínimas del molde son 970(H) X 820(V)
En caso de fuerza máxima de cierre, no montar moldes más pequeños de lo arriba indicado.
5 : Dependiendo del tipo, clase de resina y condiciones de moldeo podría ser necesario alto par para husillo.
Por favor consúltenos para más detalles.
6 : Los valores marcados con ★ varían con la opción de placas de aislamiento de platos (10mm) .
Los valores marcados con ★★ varían con la opción de placas de aislamiento de platos (5mm) .
7 : Los valores de Potencia Aparente y Capacidad de Interruptor General varían cuando se requieren equipamientos opcionales. Por favor contacte con SHIBAURA MACHINE.
8 : Los valores marcados con ■ Altura de máquina cambia con la opción de indicador luminoso de alarmas.
Para más detalles consulten el plano de "Vista General".
9 : 1MPa=10.2kgf/cm2 , 1kN=0.102tf