

ESPECIFICACIONES

DESCRIPCION		UNIDAD	MODEL EC350SXIII															
CÓDIGO DE UNIDAD DE INYECCIÓN			i10			i17				i26								
CÓDIGO DE EQUIPO DE PLASTIFICACIÓN			Y	A	B	Y	AT		BH	B	AT		B					
							STD	HIGH TORQUE			STD	HIGH TORQUE	STD	HIGH TORQUE				
DIAMETRO DE HUSILLO	mm	45	50	55	50	60	65	70		70		80						
CAPACIDAD DE INYECCIÓN	cm³	397	490	593	589	848	995	1155		1340		1750						
PESO DE INYECTADA	PS	g	365	450	545	542	780	915	1062		1230		1610					
	PE		289	357	432	430	619	726	842		980		1280					
MÁXIMA PRESIÓN DE INYECCIÓN	MPa	247	200	165	288	200	170	147		190		145						
	kgf/cm²	2510	2040	1680	2930	2040	1730	1490		1930		1470						
MÁXIMA PRESIÓN DE MANTENIMIENTO	MPa	247	200	165	288	200	170	147		160		122						
	kgf/cm²	2510	2040	1680	2930	2040	1730	1490		1630		1240						
VELOCIDAD DE INYECCIÓN	STD	mm/s	160			160				160								
CAUDAL DE INYECCIÓN (MAX.)		cm³/s	254	314	380	314	452	530	616		615		804					
VELOCIDAD DE INYECCIÓN	Semi-Alta Velocidad	mm/s	250			-				-								
CAUDAL DE INYECCIÓN (MAX.)		cm³/s	397	490	593	-	-	-	-	-	-	-	-					
VELOCIDAD DE INYECCIÓN	Alta Velocidad	mm/s	350			300				-								
CAUDAL DE INYECCIÓN (MAX.)		cm³/s	556	687	831	589	848	995	1155	-	-	-	-					
CAPACIDAD DE PLASTIFICACIÓN	PS	kg/h	120	160	190	160	230	190	250	270	260	170	340	230				
VELOCIDAD DE PLASTIFICACIÓN MÁXIMA	min⁻¹	285	255	230	255	220	180	195	180	180	180	120	170	120				
PAR MÁXIMO DE CARGA	N·m	1058	1421	1421	1421	2367	2900	2367	2367	2580	3310	2580	3310					
CARRERA DE HUSILLO	mm	250			300				350									
FUERZA APOYO BOQUILLA	kN(ft)	29.4 (3.0)						44.1 (4.5)										
FUERZA DE CIERRE	kN(ft)	3430 (350)																
DISTANCIA ENTRE COLUMNAS (H×V)	mm	820×740																
DIMENSIONES DE PLATOS (H×V)	mm	1110×1030																
CARRERA DE APERTURA	mm	650																
DISTANCIA ENTRE PLATOS (MAX.)	mm	1470 (★1450) (★★1460)																
ALTURA DE MOLDE (MIN.~MAX.)	mm	300~820 (★280~800) (★★290~810)																
FUERZA DE EXPULSIÓN	kN(ft)	59 (6.0)																
CARRERA DE EXPULSIÓN	mm	150																
POTENCIA DE CALEFACCIÓN (CON BOQUILLA PROYECCIÓN ESTÁNDAR)	220V SPEC	kW	15.3	15.9	22.4		26.4		22.3		26.5							
	200V SPEC		12.6	13.1	18.6		21.8		18.5		20.0							
POTENCIA APARENTE	Semi-Alta Velocidad	kVA	55.6		56.8				74.7									
	STD		37.5		-				-									
	Alta Velocidad		76.2		97.7				-									
CAPACIDAD INTERRUPTOR GENERAL	Semi-Alta Velocidad	A	125		175				200									
	STD		125		-				-									
	Alta Velocidad		175		225				-									
CORRIENTE DE CORTOCIRCUITO	Semi-Alta Velocidad	kA	36/18		36/18				36/18									
	STD		36/18		-				-									
	Alta Velocidad		36/18		36/18				-									
POTENCIA	Semi-Alta Velocidad	kW	41.2		46.7				82.3									
	STD		41.2		-				-									
	Alta Velocidad		40.6		51.7				-									
DIMENSIONES DE MÁQUINA (L×W×H)	m	7.2×2.1×■2.2			7.2×2.1×■2.2			7.3×2.1×■2.2		7.4×2.1×■2.2		7.6×2.1×■2.2						
PESO DE MAQUINA	t	15.3			16.5				17.5									

MODEL EC350SXIII

Nota) 1 : Debido a las mejoras continuas, las especificaciones pueden ser cambiadas sin previo aviso.
 2 : El peso de la inyectada y la capacidad de plastificación varían acorde al material y a las condiciones de moldeo.
 3 : Las presiones de inyección y mantenimiento máximas se refieren a la capacidad de la unidad de inyección, no a la presión sobre material. Las presiones de inyección y mantenimiento máximas están limitadas según las condiciones de moldeo.
 4 : Las dimensiones mínimas del molde son 470(H) X 430(V)
 En caso de fuerza máxima de cierre, no montar moldes más pequeños de lo arriba indicado.
 5 : Dependiendo del tipo, clase de resina y condiciones de moldeo podría ser necesario alto par para husillo. Por favor consulte con Shibusawa Machine.
 6 : Los valores marcados con ★ varían con la opción de placas de aislamiento de platos (10mm). Los valores marcados con ★★ varían con la opción de placas de aislamiento de platos (5mm).
 7 : Los valores de Potencia Aparente y Capacidad de Interruptor General varían cuando se requieren equipamientos opcionales. Por favor contacte con SHIBAURA MACHINE.
 8 : Los valores marcados con ■ Altura de máquina cambia con la opción de indicador luminoso de alarmas. Para más detalles consulten el plano de "Vista General".
 9 : 1MPa=10.2kgf/cm² , 1KN=0.102tf